

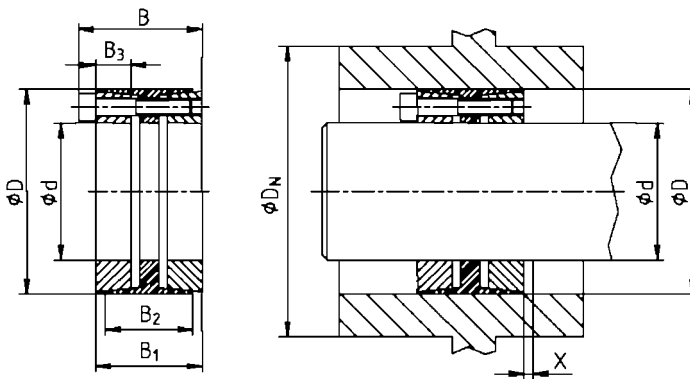
CLAMPEX® - Pierścień rozprężno-zaciskowy

KTR 400

Samocentrujący



- Pierścień do bardzo dużych obciążeń
- Odpowiedni w przypadku zmiennych momentów obr.
- Zastosowanie: koła zamachowe, bębny przenośników
- Współczynnik dla momentu obrotowego
 - 1 pierścień 1 x T
 - 2 pierścienie 1,9 x T
 - 3 pierścienie 2,7 x T
 - 4 pierścienie 3,6 x T
- Szczegółowa instrukcja na stronie internetowej



Wzór do obliczenia wolnej przestrzeni x dla demontażu:

$$x = \frac{(B1 - B2)}{2}$$

Montaż

Oczyścić powierzchnie stykowe wału i piasty i lekko je naoliwić. Wprowadzić element mocujący do gniazda piasty i nasunąć na wał. Kolejno i równomiernie, dokręcić na krzyż śruby mocujące, aż do osiągnięcia połowy podanej wartości momentu T_a . Następnie dokręcić śruby do uzyskania pełnej wartości T_a . Sprawdzić wartość T_a zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Każde dokręcanie wykonać w jednym przebiegu.

Uwaga: Nie wolno stosować oleju z dwusiarczkiem molibdenu lub oleju z wysokociśnieniowymi dodatkami, ani też żadnego smaru, ponieważ znacznie obniżają współczynnik tarcia. Przy montażu "na sucho" (bez oleju), parametry dokręcania różnią się od wartości w tabeli.

Demontaż

Wykręcić wszystkie śruby mocujące i wkręcić w otwory demontażowe w przednim pierścieniu stożkowym. Stopniowo i równomiernie, na krzyż dokręcać śruby połową momentu dokręcania T_a . Następnie powtórzyć cały zabieg, aż do uzyskania pełnej wartości momentu dokręcania. Gdy przedni pierścień zostanie z luzem, wkręcić śruby w otwory demontażowe w pierścieniu pośrednim, aby z luzem tylny pierścień.

Uwaga: W przypadku ponownego użycia pierścienia KTR 400, proszę upewnić się, że przedni pierścień stożkowy i pierścień pośredni są odpowiednio ułożone.

Tolerancje, gładkość powierzchni

Dokładne toczenie jest wystarczające:
 $R_z \leq 16 \mu\text{m}$.
Maksymalne dopuszczalne tolerancje:
h8 dla wału - H8 dla piasty

Centrowanie

Pierścień rozprężno-zaciskowy KTR 400 jest elementem **samocentrującym**. Uzyskana współosiowość połączenia między wałem i pastą wynosi od **0,02** do **0,04** mm.

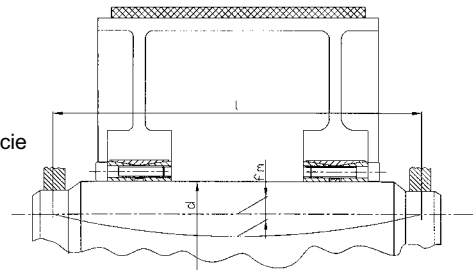
Przesunięcie osiowe

W czasie montażu może nastąpić niewielkie przesunięcie piasty względem wału.

Przykład zabudowy

Napęd bębna przenośnika taśmowego

W odniesieniu do pierścieni CLAMPEX®, które są narażone na zginanie, muszą być zachowane następujące warunki, jako max. graniczne: kąt kierunkowy w punkcie przyporu wał - pierścień $\leq 6^\circ$ lub maksymalne ugięcie wału "fm" w obrębie łożyskowania "L" musi spełniać warunek $L : fm \leq l (1/2000 - 1/3000)$.



Sposób zamawiania:

| | | | |
|----------------|---------------------|---|---------------------|
| KTR 400 | 100 | x | 145 |
| typ | średnica wewnętrzna | | średnica zewnętrzna |